

Doświadczenie i jakość – dewiza firmy Omnigena

Omnigena to firma rodzinna, która nieprzerwanie od ponad trzydziestu lat z powodzeniem działa na rynku branży pompowej. Omnigena Pompy swoim doświadczeniem i jakością zaskarbiła sobie zaufanie klientów, spośród których bardzo wielu jest z firmą od samego początku jej działalności. W swojej filozofii prowadzenia biznesu Omnigena stawia przede wszystkim na uczciwość, solidność, zaufanie, bezpieczeństwo, nie zapominając o permanentnym, ale zrównoważonym rozwoju firmy.

Obserwując zmieniające się trendy oraz najnowsze rozwiązania techniki pompowej firma Omnigena Pompy na bieżąco aktualizuje swoją ofertę tak, aby dostosować ją do zmieniających się potrzeby obecnych i przyszłych klientów. Pamiętając o odbiorcach ceniących tradycyjne rozwiązania a jednocześnie mając na uwadze nowinki uwzględniające rozwój technologiczny, rozwija swoją ofertę tak, aby każdy z użytkowników znalazł w niej przyjazny i dopasowany do swoich oczekiwań produkt. Omnigena oferuje pompy i akcesoria z peryferii techniki pompowej dedykowane dla domu, ogrodu, rolnictwa i przemysłu. W ofercie firmy poza pompami i zbiornikami przeponowymi znajdują się również zaawansowane technologicznie inteligentne sterowniki które nie tylko kontrolują pracę pompy ale zabezpieczają ją przed negatywnymi skutkami w przypadku np. braku wody w źródle lub skoków napięcia czy zaniku fazy. Zespół wysoko wykwalifikowanych doradców technicznych chętnie wspiera w doborze zarówno małej pompy dedykowanej do podlewania ogrodu, jak i pomp do rozbudowanych systemów nawadniających w sadownictwie lub odwadniających w budownictwie. Tysiące rozmów przeprowadzonych z klientami i dostawcami spowodowało, że hasłem, które przyświeca firmie jest: „Nic co jest związane z techniką pompową nie jest nam obce.

Z bogatej oferty produktowej Omnigena poleca:



Pompa hydroforowa MULTI MH 3000 INOX
– wielostopniowa pompa MULTI MH 3000 INOX ze względu na uzyskiwane wysokie parametry hydrauliczne przeznaczona jest

do zaopatrywania w wodę pod ciśnieniem budynków mieszkalnych, domów jedno i wielorodzinnych, małych gospodarstw rolnych z własnych ujęć, studni lub zbiorników oraz podnoszenia ciśnienia w instalacji wodociągowej w przypadku gdy ciśnienie w sieci jest niewystarczające. Pompa z powodzeniem może być stosowana w zakładach przemysłowych systemach nawodnienia i procesach technologicznych. W połączeniu ze zbiornikiem przeponowym (optymalnie 50 do 300 litrów) tworzy kompletny zestaw hydroforowy. MULTI MH 3000 INOX jest pompą samozasysającą, w przypadku pierwszego uruchomienia wystarczy tylko zalać wodą jej korpus a po włączeniu pompa sama wytworzy podciśnienie ułatwiające zassanie wody pod warunkiem, że lustro wody w źródle znajduje się na głębokości nie niższej niż 8 m od miejsca posadowania pompy.

Zalety:

- korpus ssący oraz tłoczony wykonane są z nowoczesnego tworzywa udaro-odpornego dzięki czemu pompa jest lżejsza, nie koroduje oraz nie wchodzi w reakcję chemiczną z pompowaną cieczą,
- wirniki pompy zapewniają dużą wydajność i wysokie podnoszenie,
- pompa samozasysająca,
- zabezpieczenie termiczne wbudowane w uzwojeniu, zabezpiecza silnik przez przegraniem,
- cicha praca.



Falownik serii FPC – to urządzenie elektroniczne, które współpracując z silnikiem pompy głębinowej lub hydroforowej, steru-

je pracę tych pomp. Główną zaletą zastosowania falownika jest zapewnienie stałego ciśnienia wody w instalacji hydraulicznej (w granicach parametrów hydraulicznych pompy). Dzięki możliwości podłączenia do falownika zewnętrznego czujnika ciśnienia oraz wbudowanym w urządzenie regulatorem, falownik na bieżąco kontroluje ciśnienie w instalacji wodociągowej i w przypadku odbiegającej, od zadanej przez użytkownika, wartości ciśnienia reaguje poprzez zmianę prędkości obrotowej silnika. W przypadku zmniejszonego poboru wody falownik FPC spowalnia obroty silnika zmniejszając tym samym zużycie energii elektrycznej.

Zalety:

- utrzymanie i kontrola stałego ciśnienia w instalacji,
- zabezpieczenie sterowanej pompy przez suchobiegiem,
- zabezpieczenie sterowanej pompy przed przeciążeniem prądowym,
- zabezpieczenie sterowanej pompy przed zbyt niskim lub zbyt wysokim napięciem,
- miękki start oraz miękki stop,
- panek dotykowy w wersji PRO,
- komunikowanie o stanie ciśnienia na wyświetlaczu,
- komunikaty ostrzegawcze i kody błędów na wyświetlaczu.



Omnigena
POMPY



OMNIGENA Sp.j.
Święcie, ul. Pozytywki 7
05-860 Płochocin
tel. 22 722 22 22
www.omnigena.pl
sprzedaz@omnigena.pl